

# PTV110



## Bedienungsanleitung

### Sicherheitsinformationen

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Öffnen Sie unter keinen Umständen das Gerät oder führen selbst etwaige Reparaturarbeiten durch.

### Entsorgung

Sie sind verpflichtet, Verbrauchsgüter in Übereinstimmung mit den zutreffenden gesetzlichen Bestimmungen ordentlich zu entsorgen. Das nebenstehende Symbol auf dem Produkt zeigt an, dass elektrische und elektronische Geräte, die nicht mehr benötigt werden, separat vom Hausmüll entsorgt werden müssen.



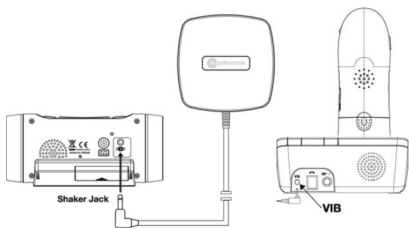
**Elektrische und elektronische Geräte** müssen an einer geeigneten, durch die öffentlichen Entsorgungsbehörden eingerichteten Sammelstelle entsorgt werden.



**Verpackungsmaterial muss örtlichen Bestimmungen gemäß entsorgt werden.**

### Verwendung des PTV 110

Wenn die 'Vibr. Alarm'-Funktion Ihres kompatiblen Amplicomms-Produkts auf 'Ein' gestellt ist, wird der PTV 110 jedes Mal vibrieren, wenn Sie einen eingehenden Anruf erhalten oder ein Alarm ausgelöst wird.



Beispiele für den Anschluss an einen Wecker oder ein Telefon

- 1 Schließen Sie das Produkt wie in der Abbildung gezeigt an.
- 2 Schalten Sie die 'Vibr. Alarm'-Funktion Ihres Amplicomms-Produkts auf 'Ein' (halten Sie sich an die Bedienungsanleitung).
- 3 Platzieren Sie den PTV 110 unter Ihrem Kissen oder Polster etc, damit er Sie auf einen eingehenden Anruf oder einen Alarm aufmerksam macht.

### Wartung

- Reinigen Sie die Oberfläche des Produkts mit einem weichen, fusenfreien Tuch.
- Niemals Reinigungsmittel oder Lösungen verwenden.

### Garantie

AMPLICOMMS-Geräte werden gemäß neuester Produktionsmethoden hergestellt und geprüft. Die Nutzung sorgfältig ausgewählten Materials und hochentwickelter Technologien gewähren eine störungsfreie Funktion und eine lange Betriebsdauer. Die Garantiebedingungen gelten nicht, wenn ein Fehler des Telefonnetzwerkbetreibers oder jeglichen zwischengeschalteten Nebenstellen-Erweiterungssystems die Ursache für die Fehlfunktion des Geräts darstellt. Die Garantiebedingungen sind nicht auf wiederaufladbare Batterien oder in den Produkten verwendete Akkusätze anwendbar. Der Garantiezeitraum beträgt 24 Monate ab Kaufdatum. Alle Unzulänglichkeiten, die aus Material- oder Produktionsfehlern resultieren und während der Garantiezeit entstehen, werden kostenlos beseitigt. Das Anspruchsrecht gemäß der Garantiebedingungen wird nach Intervention des Käufers oder dritter Parteien annulliert. Schäden, die das Ergebnis unsachgemäßer Handhabung oder Betriebs, inkorrektur Platzierung oder Lagerung, unsachgemäßen Anschlusses oder Installation, höherer Gewalt oder anderer externer Einflüsse sind, sind durch die Garantiebedingungen nicht abgedeckt. Im Beschwerdefall behalten wir uns das Recht vor, defekte Teile zu reparieren oder zu ersetzen oder ein Ersatzgerät zu liefern. Ersatzteile oder -geräte gehen in unser Eigentum über. Erstattungsrechte sind im Fall der Beschädigung ausgeschlossen, wenn keine Beweise der Absicht oder groben Fahrlässigkeit seitens des Herstellers vorliegen. Wenn Ihr Gerät im Verlauf des Garantiezeitraums Anzeichen eines Defekts aufweist, bringen Sie es bitte zusammen mit dem Kaufbeleg zu Ihrem Händler zurück, bei dem Sie das AMPLICOMMS-Gerät gekauft haben. Alle Rechte auf Ansprüche gemäß der Garantiebedingungen in Übereinstimmung mit dieser Vereinbarung müssen ausschließlich gegenüber Ihrem Händler geltend gemacht werden. Zwei Jahre nach dem Kauf und der Übertragung unserer Produkte können Ansprüche gemäß der Garantiebedingungen nicht mehr geltend gemacht werden.

### Konformitätserklärung

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen der EU-Richtlinie: 2014/30/EU über die elektromagnetische Verträglichkeit. Die Konformität mit der o. a. Richtlinie wird durch das CE-Zeichen auf dem Gerät bestätigt. Für die komplette Konformitätserklärung nutzen Sie bitte den kostenlosen Download von unserer Website [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).



# PTV110



## Operating Instructions

### Safety Information

Please read this operating instruction manual thoroughly. Under no circumstances open the device or complete any repair work yourself.

### Disposal

You are obliged to dispose of consumable goods properly in accordance with the applicable legal regulations. The adjacent symbol on the product indicates that electrical and electronic apparatus no longer required must be disposed of separately from domestic waste.



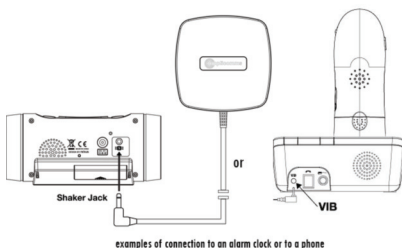
**Electrical and electronic devices** must be disposed of at suitable collection points provided by the public waste authorities.



**Packaging materials** must be disposed of according to local regulations.

### Using the PTV 110

When the 'Shaker' feature on your compatible amplicomms product is set to 'On' the PTV 110 will vibrate each time you receive an incoming call or in case of an alarm.



- 1 Connect the product as illustrated in the diagram.
- 2 Set the 'Shaker' feature on your amplicomms product to 'On' (refer to your amplicomms operating instructions).
- 3 Place the PTV 110 under your pillow/or cushion etc. to alert you to an incoming call or in case of an alarm.

### Maintenance

- Clean the product surfaces with a soft, fluff-free cloth
- Never use cleaning agents or solvents

### Guarantee

AMPLICOMMS equipment is produced and tested according to the latest production methods. The implementation of carefully chosen materials and highly developed technologies ensure trouble-free functioning and a long service life. The terms of the guarantee do not apply where the cause of the equipment malfunction is the fault of the telephone network operator or any interposed private branch extension system. The terms of guarantee do not apply to the rechargeable batteries or power packs used in the products. The period of guarantee is 24 months from the date of purchase.

All deficiencies resulting from material of production faults which occur during the period of guarantee will be eliminated free of charge. Rights to claims under the terms of guarantee are annulled following intervention by the purchaser or third parties. Damage caused as a result of improper handling or operation, incorrect positioning or storing, improper connection or installation, Acts of God or other external influence are not covered by the terms of guarantee. In the case of complaints, we reserve the right to repair or replace defect parts or provide a replacement device.

Replacement parts or devices become our property. Rights to compensation in the case of damage are excluded where there is no evidence or intent or gross negligence by the manufacturer.

If your equipment shows signs of defect during the period of guarantee, please return it to the sales outlet in which you purchased the AMPLICOMMS equipment together with the purchase receipt. All rights to claims under the terms of the guarantee in accordance with this agreement must be asserted exclusively with regard to your sales outlet. Two years after the purchase and transfer of our products, claims under the terms of guarantee can no longer be asserted.

### Declaration of Conformity

This device fulfils the requirements stipulated in the EU directive: 2014/30/EU relating to electromagnetic compatibility. Conformity with the above mentioned directive is confirmed by the CE symbol on the device.

To view the complete Declaration of Conformity, please refer to the free download available on our website [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).



Audioline GmbH, D-41460 Neuss

# PTV110



## Mode d'emploi

### Consignes de sécurité

Veuillez lire attentivement ce manuel d'instruction. N'ouvrez en aucun cas l'appareil ou ne procédez à aucune réparation.

### Mise au rebut

Vous êtes tenu de jeter tous les consommables conformément aux réglementations applicables. Le symbole figurant sur le produit indique que l'appareil électronique et électrique et les piles usagés ne doivent pas être jetés avec les déchets domestiques.

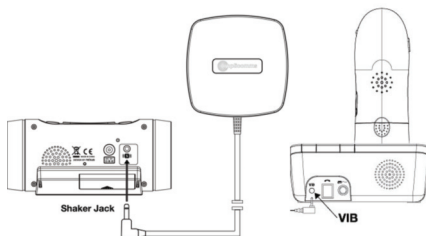
**Les appareils électriques et électroniques** doivent être jetés dans des points de ramassage installés par les autorités en charge de la gestion des déchets.

**Les matériaux d'emballage** doivent être jetés conformément aux réglementations locales.



### Utilisation du PTV 110

Si la fonction « Alarme vibr. » de votre appareil compatible Amplicomms est réglée sur « On », le PTV 110 vibrera à chaque fois que vous recevrez un appel entrant ou lorsqu'une alarme s'activera.



Exemples pour la connexion à une alarme ou à un téléphone

- 1 Brancher le produit comme cela est illustré sur le diagramme.
- 2 Régler la fonction « Alarme vibr. » votre produit Amplicomms sur « On » (voir le mode d'emploi).
- 3 Placez le PTV 110 sous un oreiller ou un coussin, etc. de sorte que vous puissiez remarquer les appels entrants ou alarmes.

## Entretien

- Nettoyez les surfaces du produit à l'aide d'un chiffon doux sans peluches
- N'utilisez jamais agents nettoyants ou de solvants

## Garantie

Les appareils AMPLICOMMS sont conçus et testés conformément aux techniques de production les plus récentes. L'utilisation de matériaux choisis avec minutie et technologies sophistiquées garantit un fonctionnement sans problèmes et un cycle de vie prolongé. Les termes de la garantie ne s'appliquent pas lorsque la cause du dysfonctionnement de l'appareil est dû à l'opérateur du réseau téléphonique ou à tout système d'extension d'auto-commutateur privé interposé. Les termes de la garantie ne s'appliquent pas aux piles rechargeables ou aux packs d'accus utilisés dans les appareils. La période de garantie est de 24 mois à compter de la date d'achat.

Tous les désagréments résultant de défauts des matériaux de fabrication se produisant pendant la période de garantie seront résolus gratuitement. Les droits de réclamation conformément aux termes de la garantie sont annulés après l'intervention par l'acheteur ou des tierces parties. Les dommages résultant d'une mauvaise manipulation ou fonctionnement, d'un positionnement ou d'un stockage inappropriés, un branchement ou une installation défectueuse, les impondérables ou tout autre événement extérieur ne sont pas couverts par les termes de la garantie. En cas de réclamations, nous nous réservons le droit de réparer ou remplacer les parties défectueuses ou de fournir un appareil de rechange. Les appareils ou les pièces de rechange sont de notre propriété. Les droits à une compensation en cas de dommage sont exclus en l'absence de preuve ou d'intention ou de négligence flagrante par le fabricant.

Si votre appareil montre des signes de défaillance pendant la période de garantie, veuillez le renvoyer au point de vente dans lequel vous avez acheté l'appareil AMPLICOMMS accompagné du reçu. Les droits de réclamation conformément à la garantie dans le cadre de cet accord doivent exclusivement être certifiés pour ce qui est du point de vente. Deux ans après l'achat et le transfert de nos produits, les réclamations dans la garantie ne peuvent plus être présentées.

## Déclaration de conformité

Cet appareil remplit les exigences figurant dans la directive européenne: 2014/30/EU relative à la compatibilité électromagnétique. La conformité avec la directive mentionnée ci-dessus est confirmée sur l'appareil par le symbole CE. Pour obtenir la déclaration intégrale de conformité, veuillez la télécharger gratuitement sur notre site Internet [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).



Audiline GmbH, D-41460 Neuss

Assistance téléphonique : Le numéro de téléphone peut être trouvée sur notre site [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com)

# PTV 110



## Gebruiksaanwijzing

### Veiligheidsinformatie

Lees deze gebruiksaanwijzing aandachtig door. Maak het apparaat in geen geval open en voer zelf nooit reparatiewerkzaamheden uit.

### Gescheiden inzameling

U bent verplicht om verbruiksartikelen volgens de van toepassing zijnde wettelijke bepalingen op de juiste manier af te voeren. Het hiernaast afgebeelde pictogram op het product geeft weer dat elektrische en elektronische apparaten die niet langer worden gebruikt, gescheiden van het huisvuil moeten worden afgevoerd.

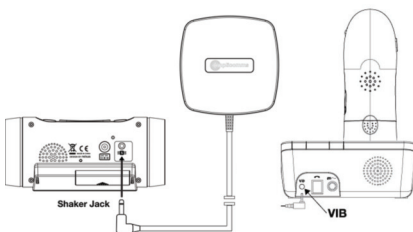


**Elektrische en elektronische apparaten** moeten bij een officieel inzamelingspunt worden ingeleverd. **Verpakkingsmateriaal moet volgens de lokale voorschriften worden afgevoerd.**



### Toepassing van de PTV 110

Wanneer de functie "Trilalarm" van een compatibel Amplicomms-product ingeschakeld is, dan zal de PTV 110 eenmaal trillen wanneer u een binnenkomende oproep ontvangt of wanneer een weksignaal wordt geactiveerd.



Voorbeeld voor het aansluiten van een wekker of telefoon

- 1 Sluit het product als in de afbeelding aan.
- 2 Schakel de functie "Trilalarm" van uw Amplicomms-product in (zie desbetreffende handleiding).
- 3 Plaats de PTV 110 onder uw hoofd- of zitkussen zodat het apparaat u op een binnenkomende oproep of een weksignaal attent kan maken.

## Onderhoud

- Reinig het oppervlak van het product met een zachte, niet-pluizende doek
- Gebruik nooit reinigingsmiddelen of -oplossingen.

## Garantie

AMPLICOMMS apparaten worden met de nieuwste productiemethoden gefabriceerd en gecontroleerd. Gebruik van zorgvuldig geselecteerde materialen en geavanceerde technologieën zorgt voor een storingvrije werking en lange levensduur. De garantiebepalingen zijn niet van toepassing als een storing in het apparaat het gevolg is van een fout van de aanbieder van het telefoonnetwerk of van de centrale waarop het apparaat aangesloten is. De garantiebepalingen zijn niet van toepassing op oplaadbare batterijen of accu's die in de producten gebruikt zijn. De garantieperiode bedraagt 24 maanden vanaf datum van aankoop. Alle gebreken die het gevolg zijn van materiaal- of productiefouten en gedurende de garantieperiode ontstaan, worden kosteloos verholpen. De garantie vervalt na ingrepen door de koper zelf of door derden. Schade die het gevolg is van onvakkundige omgang of gebruik, verkeerde plaatsing of opslag, onvakkundige aansluiting of installatie, overmacht of andere externe invloeden valt niet onder de garantie. In geval van reclamaties behouden wij ons het recht voor om defecte onderdelen te repareren of te vervangen of een vervangend apparaat te leveren. Reserveonderdelen of -apparaten worden ons eigendom. Recht op vergoeding is in geval van beschadiging uitgesloten als geen bewijzen van de intentie of grove nalatigheid van de fabrikant bestaan.

Als het apparaat in de loop van de garantieperiode verschijnselen van een defect vertoont, moet u het samen met de aankoopbon terugbrengen naar de leverancier bij wie u het AMPLICOMMS apparaat hebt gekocht. Aanspraak op garantie volgens deze overeenkomst kan alleen bij de leverancier worden gemaakt. Twee jaar na aankoop en overdracht van onze producten vervallen alle aanspraken op basis van deze garantiebepalingen.

## Conformiteitsverklaring

Dit apparaat voldoet aan de Europese richtlijn: 2014/30/EU betreffende elektromagnetische compatibiliteit. De conformiteit met bovengenoemde richtlijn wordt bevestigd door het CE-kenteken op het apparaat. De volledige conformiteitsverklaring kunt u gratis downloaden van onze website [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).



Audiline GmbH, 41460 Neuss (D)

# PTV110



## Istruzioni per l'uso

### Informazioni di sicurezza

Si prega di leggere attentamente le presenti istruzioni per l'uso. Non aprire per nessun motivo l'apparecchio, né effettuare eventuali riparazioni autonomamente.

### Smaltimento

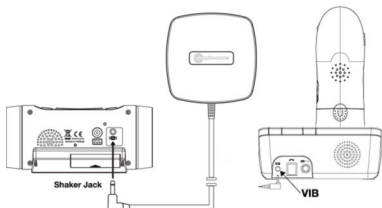
Il consumatore ha l'obbligo di smaltire i beni di consumo conformemente alle norme di legge rispettivamente applicabili. Il simbolo raffigurato qui accanto indica che gli apparecchi elettrici ed elettronici esausti non vanno smaltiti assieme ai rifiuti domestici.

**Gli apparecchi elettrici ed elettronici esausti vanno invece smaltiti consegnandoli presso i centri di raccolta istituiti dalle aziende pubbliche di riciclo. Il materiale d'imballo va smaltito conformemente alle disposizioni locali.**



### Utilizzo del PTV 110

Se s'imposta la funzione 'Allarme vibr.' del vostro prodotto compatibile Amplicomms su "On", il PTV 110 vibra ogni volta che ricevete una telefonata in entrata o scatta un allarme.



Ed esempio per il collegamento a una sveglia o a un telefono

- 1 Collegare il prodotto secondo quanto indicato in figura.
- 2 Commutare la funzione 'Allarme vibr.' del vostro prodotto Amplicomms su "On" (vedere le rispettive istruzioni per l'uso).
- 3 Collocare il PTV 110 sotto il vostro guanciale o cuscino, ecc., in modo che richiami la vostra attenzione in caso di telefonata in entrata o di allarme.

### Manutenzione

- Pulire la superficie del prodotto con un panno morbido e antipelucchi.
- Non utilizzare mai detergenti o solventi.

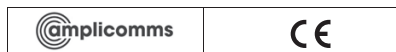
## Garanzia

Gli apparecchi AMPLICOMMS sono costruiti e collaudati secondo i metodi di produzione più moderni. L'utilizzo di materiali accuratamente selezionati e tecnologie all'avanguardia sono garanti di un funzionamento efficiente e di una lunga durata utile. Le condizioni di garanzia non si applicano in caso di errore da parte del provider di rete telefonica o se la causa per il malfunzionamento del dispositivo è riconducibile ad un qualsiasi sistema interno supplementare interposto. Le condizioni di garanzia non si applicano a batterie ricaricabili o accumulatori integrati nei prodotti. La garanzia è valida per un periodo di 24 mesi e ha inizio a decorrere dalla data di acquisto. Tutti i guasti riconducibili a difetti di materiale o di produzione e che subentrano nel periodo di garanzia saranno eliminati gratuitamente. Il diritto a garanzia conformemente a quanto previsto delle condizioni di garanzia decade in caso di intervento da parte dell'acquirente o di terzi. Danni risultanti da un uso o esercizio impropri, da ubicazione o conservazione errati, da collegamento o installazione impropri, dovuti a forza maggiore o ad altri influssi esterni non sono coperti dalle presenti condizioni di garanzia. In caso di reclamazioni ci riserviamo il diritto di riparare o sostituire parti difettose oppure di fornire un apparecchio sostitutivo. Parti o apparecchi sostituiti passano di nostra proprietà. Sono esclusi eventuali diritti al risarcimento in caso di danni subentrati con provata sussistenza di dolo o colpa da parte del produttore.

In caso l'apparecchio presentasse un qualche difetto nel corso del periodo di garanzia, si prega di consegnarlo al rivenditore dell'apparecchio AMPLICOMMS insieme al rispettivo scontrino di acquisto. Qualsiasi diritto di garanzia di cui nelle presenti condizioni di garanzia e conformemente a quanto in esse disposto andrà rivendicato esclusivamente nei confronti del rivenditore dell'apparecchio. Decorso il termine di 2 anni dalla data di acquisto e consegna dei nostri prodotti non sarà più possibile fare valere alcun diritto di garanzia conformemente alle presenti condizioni di garanzia.

## Dichiarazione di conformità

Quest'apparecchio adempie i requisiti della direttiva CE: 2014/30/EU relativa alla sostenibilità elettromagnetica. La conformità con la direttiva sopra menzionata viene confermata dal simbolo CE sull'apparecchio. Per scaricare il testo completo della dichiarazione di conformità, La preghiamo di far uso del download gratuito dal nostro sito [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).



Audioline GmbH, D-41460 Neuss

# PTV110



## Manual de instrucciones

### Instrucciones de seguridad

Por favor, lea atentamente este manual de instrucciones.  
No abra o intente reparar el aparato bajo ningún concepto.

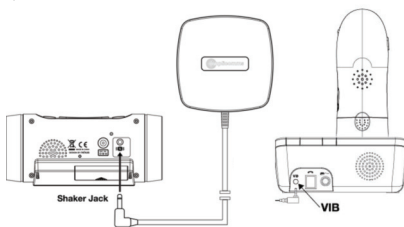
### Eliminación

Está obligado a deshacerse de los artículos de consumo de forma adecuada en conformidad con las disposiciones legales. El icono que aparece junto al producto indica que los aparatos eléctricos y electrónicos que ya no son necesarios deben ser separados para su eliminación de los demás residuos domésticos. Los aparatos eléctricos y electrónicos deben ser depositados en los correspondientes puntos de recogida de residuos facilitados por las autoridades locales. El material de embalaje debe ser eliminado siguiendo las regulaciones locales.



### Aplicaciones del PTV 110

Si la función 'Vibr. Alarm' de su producto compatible Amplicomms está ajustada en 'Encendido', el PTV 110 vibrará cada vez que reciba una llamada entrante o se active una alarma.



Ejemplo para la conexión a un despertador o un teléfono

- 1 Conecte el equipo como se muestra en la ilustración.
- 2 Conmute la función 'Vibr. Alarm' de su producto Amplicomms a 'Encendido' (véanse las instrucciones de uso correspondientes).
- 3 Coloque el PTV 110 debajo de su almohada o colchón, etc. para que pueda avisarle en caso de una llamada entrante o de una alarma.

### Instrucciones de mantenimiento

- Limpie las superficies de las carcasas con un paño suave libre de pelusa.
- No utilice detergentes o disolventes.

### Garantía

Los dispositivos AMPLICOMMS se fabrican utilizando los últimos procesos de producción y prueba. El uso de materiales cuidadosamente seleccionados y la aplicación de avanzadas tecnologías aseguran un funcionamiento sin problemas y una larga vida.

La garantía no será aplicable si la causa de una avería en el dispositivo se debe al operador de red o a la posible instalación de una centralita privada. La garantía no se aplica a los productos utilizados para cargar la batería tales como pilas, baterías recargables y pilas recargables. El período de garantía es de 24 meses a partir de la fecha de adquisición.

Dentro del período de garantía todos los desperfectos materiales o de fabricación serán atendidos de forma gratuita. Los derechos de garantía quedarán excluidos si ha existido manipulación por parte del comprador o de terceros. Los daños causados por el manejo y operación indebida, colocación o almacenamiento inadecuado, conexión o instalación defectuosa, actos de fuerza mayor o acciones de influencia externa no están cubiertos por la garantía.

En caso de reclamación nos reservamos el derecho a reparar las piezas defectuosas, sustituirlas o reemplazar el dispositivo. Las piezas o el dispositivo reemplazado deberán ser de nuestra propiedad. Las reclamaciones por daños y perjuicios quedan excluidas, a menos que se demuestre intencionalidad o negligencia grave por parte del fabricante. Si dentro del período de garantía el dispositivo sigue mostrando defectos, póngase en contacto con su recibo de compra únicamente en la tienda donde compró su dispositivo AMPLICOMMS. Todas las reclamaciones de garantía conforme a estas disposiciones sólo tendrán validez frente al distribuidor del producto. Los derechos de garantía dejarán de tener validez una vez finalizado el plazo de garantía de 2 años.

### Asistencia telefónica

Si tiene problemas con su teléfono de monitoreo, revise primero la siguiente información. En caso de problemas técnicos puede contactar con nuestro servicio de atención telefónica. Encontrará el número de teléfono en nuestra página web [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com). En caso de reclamaciones de garantía, póngase en contacto con su distribuidor. El período de garantía es de 2 años.

### Declaración de conformidad

Este equipo cumple con los requisitos de la Directiva de la UE: Directiva 2014/30/EU sobre compatibilidad electromagnética. La conformidad con la directiva mencionada anteriormente se confirma mediante el símbolo CE que aparece en el dispositivo. Para obtener la declaración de conformidad completa utilice por favor la descarga gratuita de nuestro sitio web [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).



Audioline GmbH, D-41460 Neuss

# PTV110



## Manual de instruções

### Instruções de segurança

Por favor, leia atentamente este manual. Não abra nem tente reparar o dispositivo em qualquer circunstância.

### Eliminação

Deve livrar-se de bens de consumo de forma adequada e de acordo com as leis. O ícone ao lado do produto indica que os equipamentos elétricos e eletrônicos, que já não se utilizem devem ser separados dos restantes resíduos domésticos para serem eliminados.

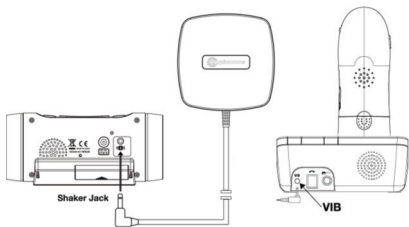
Equipamentos elétricos e eletrônicos devem ser depositados em locais adequados e designados pelas autoridades locais.

O material de embalagem deve ser eliminado de acordo com as regulamentações locais.



### Aplicações do PTV 110

Quando a função "Alarme vibratório" do seu produto Amplicomms compatível estiver ligado em "ON", o PTV 110 irá vibrar sempre que receber uma chamada ou disparar um alarme.



Exemplos de conexão com um despertador ou um telefone

- 1 Conecte o equipamento como se mostra na ilustração.
- 2 Ligar em "ON" a função „Alarme vibratório“ do seu produto Amplicomms (consultar o respetivo manual de instruções).
- 3 Colocar o PTV 110 debaixo do travesseiro ou da almofada, etc., para alertá-lo sempre que receber uma chamada ou um alarme.

### Instruções de manutenção

- Limpe as superfícies do dispositivo com um pano suave e sem pelos.
- Não utilize detergentes ou dissolventes.

### Garantia

Os dispositivos AMPLICOMMS são fabricados com os mais recentes processos de produção e testes. O uso de materiais cuidadosamente selecionados e aplicação de tecnologias avançadas garante o perfeito funcionamento e uma vida longa.

A garantia não se aplica se a causa de uma falha no dispositivo se dever a um operador de rede ou à necessidade de instalação de um PABX. A garantia não se aplica aos componentes recarregáveis, como baterias recarregáveis e pilhas recarregáveis. O período de garantia é de 24 meses a partir da data de aquisição.

Dentro do período de garantia todos os defeitos de material ou de fabrico serão resolvidos gratuitamente. As reivindicações de garantia serão excluídas se houve manipulação por parte do comprador ou de terceiros. Os danos causados pelo manuseio e operação inadequados, instalação ou armazenamento inadequados, conexão ou instalação defeituosa, casos fortuitos ou ações de influência externa não são cobertos pela garantia.

Em caso de reclamação, nos reservamos o direito de reparar peças com defeito, substituí-las ou substituir o dispositivo. As peças ou dispositivos substituídos tornam-se nossa propriedade. Reclamações de danos são excluídas, excepto quando se prove que existiu dolo ou negligência grave por parte do fabricante.

Se, dentro do período de garantia, o aparelho apresentar defeitos, entre em contato com a loja onde comprou o dispositivo AMPLICOMMS acompanhado com a fatura / recibo.

Todas as reclamações de garantia ao abrigo destas disposições só serão válidas perante um distribuidor do produto. As reivindicações de garantia cessarão após um período de garantia de 2 anos.

### Assistência telefónica

Se você tiver problemas com o seu monitor de telefone, verifique primeiro as seguintes informações. Em caso de problemas técnicos, por favor entre em contato com o nosso serviço por telefone. Você vai encontrar o número de telefone no nosso site

[www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com)

Em caso de reclamação de garantia, contate o seu revendedor. O período de garantia é de 2 anos.

### Declaração de conformidade

Este equipamento cumpre os requisitos da Diretiva da UE: Diretiva 2014/30/EU sobre compatibilidade eletromagnética.

A conformidade com a diretiva referida anteriormente é conformada pelo símbolo CE que aparece no dispositivo.

Poderá descarregar gratuitamente a declaração de conformidade completa no nosso site

[www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).



# PTV110



## Bruksanvisning

### Sikkerhets informasjon

Hver vennlig å les bruksanvisningen nøye.  
Det må ikke forekomme forsøk på å reparere eller åpne enheten av uautorisert personell.

### Avfall

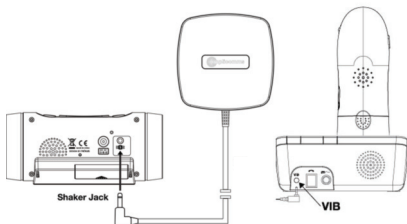
Deponering av forbruksartikler skal skje i samsvar med gjeldende forskrifter. Symbolet på produktet indikerer at elektrisk og elektronisk utstyr må kasseres separat fra husholdningsavfall ved dedikerte innsamlingssteder.

**Elektronisk utstyr** må leveres på myndighetsgodkjent innsamlingssted  
**Emballasjen** må kasseres i samsvar med lokale forskrifter.



### Bruk av PTV 110

Når "Vibr. alarm"-funksjonen for det kompatible Amplicomms-produktet er satt til "På", vibrerer PTV 110 hver gang når du mottar et innkommende anrop eller det utløses en alarm.



Eksempler på tilkobling til en vekkerklokke eller en telefon

- 1 Koble til PTV 110 som vist i diagram
- 2 Sett "Vibr. alarm"-funksjonen for Amplicomms-produktet til "På" (se den relevante bruksanvisningen).
- 3 Plasser PTV 110 under puten eller polstringen osv., slik at den kan varsle deg om et innkommende anrop eller en alarm.

### Vedlikehold

- Rengjør overflatene på apparatet med en myk, løfri klut.
- Bruk aldri rengjøringsmidler eller løsemidler.

## Garanti

AMPLICOMMS-utstyr produseres og testes med de nyeste produksjonsfremgangsmåtene. Bruken av samvittighetsfullt utvalgte materialer og høyt utviklede teknologier sikrer en drift uten forstyrrelser og med lang levealder.

Garantibetingelsene gjelder ikke hvis årsaken til forstyrrelsen på utstyret ligger hos telefoninettoperatøren eller i et eventuell mellomledd. Garantien gjelder ikke for oppladbare batterier, ladere eller batteripakker som brukes i produktene. Garantitiden varer i 24 måneder fra og med kjøpsdato.

I løpet av garantitiden korrigeres alle mangler som skyldes materialfeil eller produksjonsfeil, gratis. Garantien opphører ved inngripen fra kjøper eller tredjeperson. Garantien gjelder ikke ved skader som oppstår som følge av inadekvat behandling eller betjening, gal plassering eller lagring, inadekvat tilkobling eller installasjon, høyere makter eller annen ytre påvirkning.

Ved reklamasjon forbeholder vi oss retten til å reparere eller bytte ut defekte deler eller stille nytt utstyr til rådighet. Deler eller utstyr som blir byttet ut, tilfaller oss.

Skadeerstatning er utelukket hvis det ikke kan påvises at produsenten har vært forsettlig eller grov uaksom.

Hvis utstyret blir defekt i løpet av garantitiden, tar du kontakt med butikken hvor du kjøpte AMPLICOMMS-utstyret og viser frem kvitteringen.

Reklamasjonskrav i henhold til disse bestemmelsene kan kun fremmes overfor forhandleren.

Ingen garantikrav kan gjøres gjeldende mer enn to år etter at produktene ble kjøpt.

## Kundeservice

Ved tekniske problemer bes du ta kontakt med vår kundeservice.

Telefonnummeret finner du på vår hjemmeside

[www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com)

Ved reklamasjonskrav bes du ta kontakt med din forhandler. Garantien gjelder i 2 år.

## Samsvarserklæring

Dette produktet tilfredstiller alle krav i EU direktiv 2014/30/EU for elektromagnetisk kompatibilitet.

Samsvar med dette direktivet bekreftes av CE symbol på produktet.

For å få tilgang til komplette sertifikater besøk hjemmesiden: [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).





## PTV110



### Bruksanvisning

#### Säkerhetsinformation

Läs denna bruksanvisning noggrant. Öppna under inga omständigheter enheten eller utför reparationer själv.

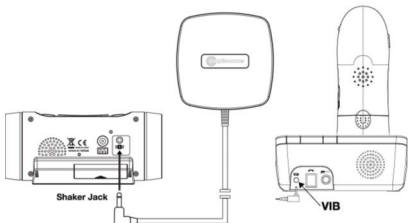
#### Avfallshantering

Du är skyldig att göra dig av med förbrukningsvaror på ett korrekt sätt i enlighet med de lagliga bestämmelserna. Symbolen på produkten visar att elektriska och elektroniska apparater och batterier måste kasseras separat från inhemskt avfall på lämpliga insamlingsplatser tillhandahålls av den offentliga avfall myndigheterna. Batterier kan också ofta tas om hand vid försäljningsstället. Förpackningsmaterial måste kasseras enligt lokala föreskrifter.



#### Använda PTV110

När 'vibrationslarm'-funktionen på den kompatibla Amplicomms-produkten är inställd på "På" vibrerar alltid PTV 110, om du får ett inkommande samtal eller ett larm löser ut.



Exempel på anslutning till en väckarklocka eller en telefon

- 1 Anslut produkten som visas i diagrammet.
- 2 Koppla 'vibrationslarm'-funktionen på Amplicomms-produkten till "På" (se bruksanvisningen).
- 3 Lägg PTV 110 under huvudkudden, en dyna eller något liknande, så att du märker när du får inkommande samtal eller om ett larm löser ut.

### Underhåll

- Rengör höftet med en mjuk fluff fri trasa.
- Använd aldrig rengöringsmedel eller lösningsmedel.

### Garanti

Denna apparat har två års normal varugaranti. Vid eventuell reklamation, tag kontakt med inköpsstället. Garantiservice utförs endast mot uppvisande av giltigt inköpskvitto/fakturakopia. Garantiåtagandet gäller inte om felet beror på olyckshändelse eller liknande, alternativt överkan, inträngande vätska, vanvård, onormalt brukande eller något annat missförhållande på användarens sida. Garantin gäller inte heller för fel som uppstått på grund av åska eller andra elektriska spänningsvariationer.

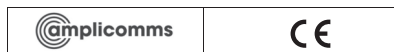
För säkerhets skull rekommenderar vi att du drar ur apparatens anslutning under åskväder. När det gäller klagomål, förbehåller vi oss rätten att reparera eller ersätta defekt delar eller utbyta enheten. Reservdelar eller enheter blir vår egendom. Rätt till ersättning i händelse av skada är uteslutet om det inte finns någon bevis eller uppsåt eller grov oaktsamhet av tillverkaren.

Om din utrustning visar tecken på fel under garanti, vänligen tillbaka till försäljningsstället där du köpte AMPLICOMMS utrustning tillsammans med inköpskvitto. Alla rättigheter till fordringar enligt villkoren i garantin i enlighet med detta avtal måste hävdas enbart med När det gäller din försäljningsställe. Två år efter köp av våra produkter, hävdar enligt villkoren i garantin kan inte längre göras gällande.

### Konformitetsförklaring

Denna utrustning uppfyller kraven enligt EU-riktlinje: 2014/30/EU om elektromagnetisk kompatibilitet. Konformitet med ovan nämnda riktlinje bekräftas genom CE-märket på apparaten.

För att få tillgång till den fullständiga konformitetsförklaringen ombeds du ladda ner denna kostnadsfritt från vår hemsida, [www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).



Utdelat by: Audioline GmbH, D-41460 Neuss

# PTV110



## Käyttöohje

### Turvallisuusohjeet

Lue tämä käyttöohje huolellisesti läpi. Älä missään tapauksessa avaa laitetta tai yritä korjata sitä itse.

### Hävittäminen

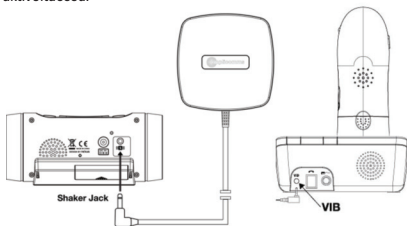
Velvollisuutenasi on huolehtia kulutushyödykkeiden asianmukaisesta hävittämisestä vastaavien lakimääräysten mukaisesti. Viereinen symboli tuotteessa osoittaa, että sähkö- ja elektroniikkalaitteet on käyttöänsä päätyttyä hävitettävä erillään kotitalousjätteestä.

Sähkö- ja elektroniikkalaitteet on vietävä asianmukaiseen, paikallisten jätehuoltoviranomaisten järjestämään keräyspisteeseen hävitettäväksi. Pakkausmateriaali on hävitettävä paikallisten määräysten mukaisesti.



### PTV 110:n käyttö

Kun yhteensopivan Amplicomms-tuotteen värinäähälytystoiminto on asetettu kohtaan Päälle, PTV 110 värisee joka kerta saapuvan puhelun tullessa tai häilytyksen aktivoituessa.



Esimerkkejä kytkennästä herätyskelloon tai puhelimeen

- 1 Liitä laite kuvan osoittamalla tavalla.
- 2 Kytke Amplicomms-tuotteen värinäähälytystoiminto kohtaan Päälle (katso vastaava käyttöohje).
- 3 Aseta PTV 110 tynnyin tai pehmusteen tms. alle, jolloin se kiinnittää huomiosi saapuvaan puheluun tai häilytykseen.

### Huolto

- Puhdista laitteen pinta pehmeällä, nukkaamattomalla rievulla.
- Älä käytä puhdistusaineita tai -liuoksia.

## Takuu

AMPLICOMMS-laitteet valmistetaan ja tarkastetaan uuden aikaisimpien tuotantomenetelmien mukaan. Laadukkaat materiaalit ja erittäin kehittyneet teknologiat takaavat moitteettoman toiminnan ja pitkän käyttöiän. Kyseessä ei ole takuutapaus, jos laitteen toimintahäiriön syy on matkapuhelinverko-operaattorissa/ palveluntarjoajassa. Takuu ei koske tuotteissa käytettyjä paristoja, akkuja eikä akkuyksiköitä. Takuu-aika on 24 kuukautta ostopäivästä lukien. Takuu-aikana korjataan maksutta kaikki vikat, jotka johtuvat materiaali- tai valmistusvikoista. Takuuvaatimus raukeaa, jos ostaja tai kolmas osapuoli tekee laitteeseen muutoksia. Takuu ei kata vaurioita, jotka ovat aiheutuneet epäasianmukaisesta käsittelystä tai käytöstä, luonnollisesta kulumisesta, väärästä asennuksesta tai säilytyksestä, epäasianmukaisesta liittämisestä tai asennuksesta sekä ylivoimaisesta esteestä tai muista ulkoisista vaikutuksista.

Pidätämme itsellämme oikeuden reklamaatiotapauksissa korjata tai vaihtaa vialliset osat tai vaihtaa laite. Vaihdetut osat tai vaihdetut laitteet siirtyvät omistukseemme.

Vahingonkorvausvaatimukset ovat poissuljettuja sikäli kuin ne eivät perustu valmistajan tahalliseen rikkomukseen tai törkeään huolimattomuuteen. Mikäli laitteessasi kuitenkin ilmenee vika takuuaikana sisällä, ota yhteys liikkeeseen, josta ostit AMPLICOMMS-laitteen ja ota ostokuitti mukaan. Kaikki näiden määräysten mukaiset takuuvaatimukset on esitettävä ainoastaan laitteen myyneelle liikkeelle. Kahden vuoden kuluttua tuotteidemme ostosta ja luovutuksesta ei takuuoikeuksia voi enää vaatia.

## Asiakaspalvelunumero

Puhelinnumerot löytyvät verkkosivuiltamme  
[www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com).

## Vaatimustenmukaisuusvakuutus

Tämä laite täyttää EU-direktiivin mukaiset vaatimukset: 2014/30/EU sähkömagneettisesta yhteensopivuudesta. Yllä mainitun direktiivin vaatimustenmukaisuus vahvistetaan laitteessa olevalla CE-merkinnällä. Voit ladata koko vaatimustenmukaisuusvakuutuksen ilmaiseksi verkkosivuiltamme  
[www.amplicomms.com](http://www.amplicomms.com)

